



### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма "Менеджмент"  
 Галузь знань 07 **Управління та адміністрування**  
 Спеціальність 073 "Менеджмент"

Форма здобуття фахової передвищої освіти **денна**  
 Рік вступу **2023**

Освітньо-професійний ступінь: **фаховий молодший бакалавр**  
 освітня кваліфікація **фаховий молодший бакалавр з менеджменту**  
 Термін навчання **3,6 роки** на основі **базової середньої освіти**

#### 1. Графік навчального процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень				Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули	Всього тижнів у навчальному році					
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27								3	10	17	24	
I	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	IV	8	1	4	10	2	41	181
II	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	III	30	6	4			12	52				
III	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	II	40	9				12	52				
IV	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	I	40					12	52				
Всього		108		16		4		10		2		41		181																																														

Назва практики	семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна практика	6	4	6
Виробнича практика	7	4	6
Технологічна практика	7	6	9

Форма атестації	Назва предмета	Семестр
ЗНО	Українська мова/ Українська література	4
ЗНО	Математика	4
ЗНО	Іноземна мова/ Історія України	4
ЗНО	Предмет за вибором студента	4

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	7	1

Позначення:

**Т**  
Теоретичне навчання

**Нп**  
Навчальна практика

**Тп**  
Технологічна практика

**Вп**  
Виробнича практика

**С**  
Семестровий контроль

**ТР**  
Тренінги

**ДКР**  
Директорська контрольна робота

**К**  
Канікули

**А**  
Кваліфікаційний іспит

Код освітнього компонента	Назва освітнього компонента/навчального предмета	Розподіл за семестрами				ПЗСО	Загальний обсяг		Кількість годин					самостійна робота	Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями															
		екзамени	заліки	курсові			Кредитів ЄКТС	Години	всього	аудиторних у тому числі:			I курс				II курс				III курс				IV курс					
				роботи	наказальні заняття					у тому числі:			1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр			
										лекції	лабораторії	практичні (семинарські)	18 тижнів		22 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	15 тижнів			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
<b>Обов'язкові освітні компоненти навчального плану</b>																														
<b>За освітньою програмою профільної середньої освіти</b>																														
<b>Базові предмети</b>																														
1	Українська мова	дпа, *				140		140	140					140		2	36	2	44	2	30	2	30							
2	Українська література					140		140	140					140		2	36	2	44	2	30	2	30							
3	Зарубіжна література* (Культурологія)					76		76	76					76		3	54	1	22											
4	Іноземна мова					140		140	140					140		2	36	2	44	2	30	2	30							
5	Історія України* (Історія України)	дпа, *				115		115	115					115		1	18	1	22	2	30	3	45							
6	Всевітня історія					80		80	80					80		2	36	2	44											
<b>Громадянська освіта:</b>																														
7.1	Основи права* (Правознавство)					30		30	30					30								2	30							
7.2	Соціологія і психологія*					30		30	30					30								2	30							
7.3	Основи філософських знань*					30		30	30					30								2	30							
8	Біологія і екологія					140		140	140					140		2	36	2	44	1	15	3	45							
9	Географія					92		92	92					92		1	18	2	44	1	15	1	15							
10	Фізика і астрономія					250		250	250					250		4	72	4	88	2	30	4	60							
11	Фізична культура* (Фізичне виховання)***					220		220	220					220		4	72	4	88	2	30	2	30							
12	Захист України					115		115	115					115		1	18	1	22	2	30	3	45							
13	Математика	дпа, *				220		220	220					220		4	72	4	88	2	30	2	30							
14	Хімія					124		124	124					124		2	36	4	88											
<b>Профільні предмети і спеціальні курси</b>																														
1	Статистика*					30		30	30					30								2	30							
2	Основи наукових досліджень*					30		30	30					30								2	30							
3	Безпека життєдіяльності та основи охорони праці* (Безпека життєдіяльності)					30		30	30					30								2	30							
4	Макроекономіка					30		30	30					30										2	30					
5	Основи економіки* (Економічна теорія)					45		45	45					45								1	15	2	30					
<b>Вибірково-обов'язкові предмети</b>																														
1	Інформатика					118		118	118					118		2	36	1	22	2	30	2	30							
2	Технології					95		95	95					95		2	36	2	44	1	15									
<b>Факультативні курси та індивідуальні заняття**</b>																														
1	Українська мова					170		170	170					170																
2	Математика/Історія України					170		170	170					170																
<b>Всього профільної середньої освіти</b>																														
						<b>2660</b>			<b>2660</b>	<b>2660</b>				<b>2660</b>					<b>612</b>	<b>748</b>					<b>480</b>					
* інтегровані освітні компоненти (аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти)																														
** Факультативні курси та індивідуальні заняття не входять до тижневого навантаження																														
*** Навчальний предмет Фізична культура є позакредитним, тому години не враховуються в тижневє навантаження																														
<b>Тижневє навантаження профільної середньої освіти</b>															<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>												
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																														
<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																														
OK1	Правознавство*		4			3	90	30	15					15	60															
OK2	Культурологія*		3			3	90	30	15					15	60						2*	30			2*	30				
OK3	Економічна теорія*	4	3			4	120	45	15					30	75						1*	15	2*	30						
OK4	Історія України*	4	3			4	120	45	15					30	75						1*	15	2*	30						
OK5	Фізичне виховання*		3, 4			4	120	45	15					45	75						2*	30	1*	15						
OK6	Основи філософських знань*	3				3	90	30	15					15	60						2*	30								
OK7	Статистика*	3				3	90	30	15					15	60						2*	30								
OK8	Соціологія і психологія*		4			3	90	30	15					15	60									2*	30					
OK9	Мікроекономіка	5				4	120	60	30					30	60											4	60			
OK10	Макроекономіка*	4				3	90	30	15					15	60															
OK11	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6				5	150	75	15					75	75													5	75	
OK12	Політологія		5			4	120	60	30					30	60											4	60			
OK13	Безпека життєдіяльності*		3			3	90	30	15					15	60						2*	30								
OK14	Основи наукових досліджень*		3			3	90	30	15					15	60						2*	30								
OK15	Вища математика	6				4	120	60	30					30	60												4	60		
OK16	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6				5	150	60	15					60	90												4	60		
<b>Разом за підсумком</b>		<b>9</b>	<b>8</b>			<b>58</b>	<b>1740</b>	<b>690</b>	<b>240</b>					<b>450</b>	<b>1050</b>									<b>210</b>	<b>165</b>	<b>8</b>	<b>120</b>	<b>13</b>	<b>195</b>	



6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень	
	<b>Кабінети</b>
1	Історії України
2	Іноземної мови
3	Менеджменту
4	Навчально-методичний кабінет
5	Математики
6	Фізики та астрономії
8	Фізичної культури (спортзал)
9	Фінансової грамотності
10	Суспільних дисциплін
11	Української мови та літератури
12	Захисту України
13	Біології та географії
14	Хімії
15	Тренінговий центр сталого розвитку
	<b>Лабораторії</b>
1	Комп'ютерні

#### 7. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складений відповідно до освітньої програми профільної середньої освіти та освітньо-професійної програми підготовки фахових молодших бакалаврів "Менеджмент" зі спеціальності 073 Менеджмент.
2. Графік навчального процесу затверджується на початку навчального року і може корегуватись залежно від умов при обов'язковому дотриманні загального бюджету часу. Тривалість канікул не менше 8 тижнів.
3. Планування інтенсивності вивчення дисциплін (не більше 8 на семестр) здійснюється з урахуванням міждисциплінарних зв'язків, характеру та складності дисциплін.
4. Практика проводиться відповідно до графіка освітнього процесу.
5. Атестація випускників здійснюється у формі кваліфікаційного іспиту.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Менеджмент", затвердженої Педагогічною радою (протокол № 13 від 27.06.2023 року) та введеної в дію з "01" вересня 2023 року (наказ від "28" вересня 2023 року № 5 )  
 Навчальний план затверджено Педагогічною радою (протокол № 13 від 27.06.2023 року)

Заступник директора \_\_\_\_\_

(підпис)

Світлана СМЕРЕКА

(ім'я та прізвище)